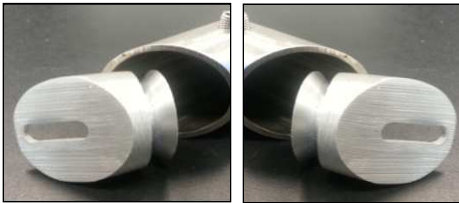




La main-courante **MCIBC** mesure **1015 mm**, une fois choisi l'endroit où elle sera installée, on marque les trous de perçages des supports. La totalité des explications ci-dessous se font exclusivement de l'intérieur de la cabine. Des vis à bois et des ensembles vis métaux/écrous-cages Ø 5 sont fournis, mais il est préférable, dans le cas où, le panneau est en métal, de tarauder les trous directement dans celui-ci et d'utiliser des vis de 5.

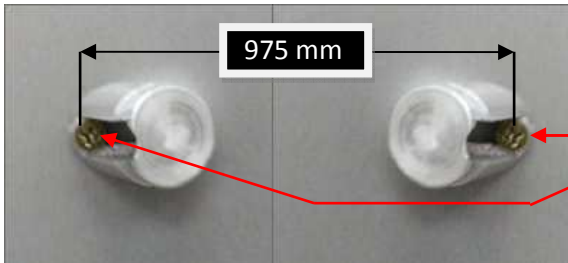


1

Les 'oblongs' de **20 mm**, permettent le réglage de la main courante.

Pour 'calculer' l'entraxe des trous de fixation, on soustrait **40 mm**, de la dimension 'hors tout'.

On obtient ainsi, la valeur d'entraxe, des perçages des positions extrêmes : **1015 (valeur hors tout) – 40 = 975mm**.



2

On fixe solidement le **premier** support, puis on serre modérément le **second** afin de garder du jeu. **Attention** : ceci est **impératif**, pour emboîter, la main courante.



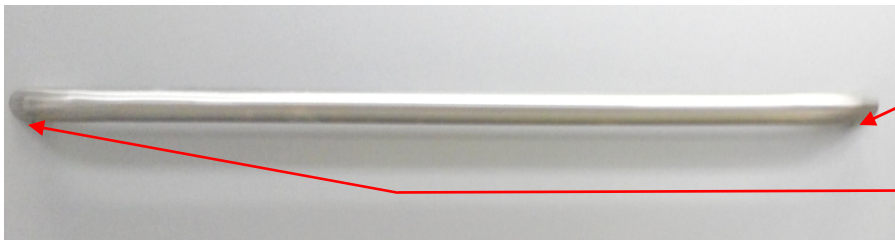
3

On enfonce, la première extrémité de la main courante, dans le support solidement fixé.



4

On rapproche ensuite, l'autre extrémité, vers le deuxième support, en jouant sur le jeu, puis on enfonce fermement, la deuxième extrémité de la main courante.



5

Le **serrage** des vis pointeaux, va fixer la main courante sur le panneau

On serre solidement les vis pointeaux (sans tête), dans les trous prévus **sous** la main courante, en les amenant en butée, dans les gorges creusées dans les supports, puis, on vérifie la bonne tenue de la main courante. Elle est auto maintenue par l'ensemble support/vis pointeaux.

(En cas de besoin vous pouvez contacter le SAV aux numéros ci-dessous).

(Version AZC 0032 - Mise à jour le : 15/03/2015)