

SOLID | STANDARD

Stratifiés décoratifs haute pression (HPL) d'une épaisseur de 2 mm ou plus, selon la norme EN 438-4:2005 ou EN 438-8:2005, dont l'âme est composée de couches de papier kraft imprégnées de résines phénoliques thermosensibles et dont une ou les deux surfaces sont composées de papier décor imprégné de résines aminoplastes. Les couches sont liées entre elles sous application simultanée de chaleur (environ 150 °C) et d'une pression spécifique élevée (> 7 MPa) pour donner un matériau homogène non poreux de densité élevée.

Lorsqu'ils sont autoporteurs, les stratifiés compacts sont prêts à être mis en œuvre.

Ils sont disponibles dans les qualités standard CGS et ATS, ainsi que dans les qualités ignifuges CGF et ATF.

PROPRIÉTÉS	MÉTHODE DE TEST	PROPRIÉTÉ OU ATTRIBUT	UNITÉ	VALEURS		
				CGS/CGF EN 438-4	Décor imprimés CGS/CGF EN 438-4	Couleurs iridescentes ACS/ATF EN 438-8
QUALITÉ DE SURFACE						
Qualité de surface	EN 438-2.4	Tâches, salissures et défauts de surface similaires	mm ² /m ²	≤ 1		
		Fibres, cheveux et rayures	mm/m ²	≤ 10		
TOLÉRANCES DIMENSIONNELLES						
Tolérances dimensionnelles	EN 438-2.5	Tolérance d'épaisseur	mm	± 0,20 pour une épaisseur de 2,0 ≤ t < 3,0		
			mm	± 0,30 pour une épaisseur de 3,0 ≤ t < 5,0		
			mm	± 0,40 pour une épaisseur de 5,0 ≤ t < 8,0		
			mm	± 0,50 pour une épaisseur de 8,0 ≤ t < 12,0		
			mm	± 0,60 pour une épaisseur de 12,0 ≤ t < 16,0		
			mm	± 0,70 pour une épaisseur de 16,0 ≤ t < 20,0		
			mm	± 0,80 pour une épaisseur de 20,0 ≤ t < 25,0		
mm	± 1,40 pour une épaisseur de 25,0 ≤ t					
	EN 438-2.6	Longueur et largeur	mm	+ 10 / - 0		
	EN 438-2.7	Rectitude des bords	mm/m	≤ 1,5		
	EN 438-2.8	Equerrage	mm/m	≤ 1,5		
	EN 438-2.9	Planéité (mesurée sur des panneaux plein format).	mm/m	≤ 8 pour une épaisseur de 2,0 t < 6,0		
mm/m			≤ 5 pour une épaisseur de 6,0 ≤ t < 10,0			
mm/m			≤ 3 pour une épaisseur de 10,0 ≤ t			
PROPRIÉTÉS GÉNÉRALES						
Résistance de la surface à l'usure	EN 438-2.10	Point initial	Tours	≥ 150	≥ 100	s.o.
		Valeur d'usure	Tours	≥ 350	≥ 200	s.o.
Résistance à l'immersion dans l'eau bouillante	EN 438-2.12	Augmentation de masse - 2 ≤ t < 5 mm	%	CGS e ATS ≤ 5,0 - CGF e ATF ≤ 7,0		
		Augmentation de masse - 5 ≤ t mm	%	CGS e ATS ≤ 2,0 - CGF e ATF ≤ 3,0		
		Augmentation d'épaisseur - 2 ≤ t < 5 mm	%	CGS e ATS ≤ 6,0 - CGF e ATF ≤ 9,0		
		Augmentation d'épaisseur - 5 ≤ t mm	%	CGS e ATS ≤ 2,0 - CGF e ATF ≤ 6,0		
		Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3		
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4		
Résistance à la vapeur d'eau	EN 438-2.14	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3		
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4		
Résistance à la chaleur sèche (180°C/20')	EN 438-2.16	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3		
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4		
Résistance à la chaleur humide (100°C)	EN 12721:1997	Aspect - Finition brillante	Classement	≥ 3		
		Aspect - Autre finition	Classement	≥ 4		
Stabilité dimensionnelle à température élevée	EN 438-2.17	Variation dimensionnelle cumulée - 2 ≤ t < 5 mm	Longitudinale %	≤ 0,40		
		Variation dimensionnelle cumulée - 5 ≤ t mm	Longitudinale %	≤ 0,30		
		Variation dimensionnelle cumulée - 2 ≤ t < 5 mm	Transversale %	≤ 0,80		
		Variation dimensionnelle cumulée - 5 ≤ t mm	Transversale %	≤ 0,60		
Résistance au choc d'une bille de grand diamètre	EN 438-2.21	Diamètre de l'empreinte - 2 ≤ t < 6 mm avec une hauteur de chute de 1,4 m	mm	h 1400 / d ≤ 10		h 800 / d ≤ 12
		Diamètre de l'empreinte - 6 ≤ t mm avec une hauteur de chute de 1,8 m	mm	h 1800 / d ≤ 10		h 800 / d ≤ 12
Résistance aux craquelures	EN 438-2.24	Aspect	Classement	≥ 4		
Résistance à la rayure	EN 438-2.25	Aspect - Finis lisses	Classement	≥ 2		
		Aspect - Finis texturés	Classement	≥ 3		
Résistance aux taches	EN 438-2.26	Aspect - Groupe 1 et 2	Classement	≥ 5		
		Aspect - Groupe 3	Classement	≥ 4		
Solidité à la lumière (arc au xénon)	EN 438-2.27	Contraste	Echelle de gris	≥ 4		
Résistance aux brûlures de cigarettes	EN 438-2.30	Aspect	Classement	≥ 3		
Module d'élasticité en flexion	EN ISO 178	Contrainte	Mpa	≥ 9000		
Résistance à la flexion	EN ISO 178	Contrainte	Mpa	≥ 80		
Densité	EN ISO 1183	Densité	g/cm ³	≥ 1,35		
COMPORTEMENT AU FEU						
Réaction au feu / types CGS et ACS	EN 13501	Classement - t ≥ 6 mm	Classement	C-s1,d0 (cadre métallique)		
Réaction au feu / types CGF et ACF	EN 13501	Classement - 3 mm et 4 mm	Classement	C-s2,d0 (cadre métallique et cadre en bois)		
		Classement - t ≥ 6 mm	Classement	B-s1,d0 (cadre métallique et cadre en bois)		
AUTRES PROPRIÉTÉS						
Résistance thermique / conductivité	EN 12664	Résistance thermique / conductivité	W/mK	0,2 à 0,5		
Hygiène	NSF	NSF/ANSI 35	réussite / échec	réussi		
Émission de formaldéhyde	EN 717-1	Méthode de la chambre	mg/m ³ ppm	0,020 - 0,035 0,015 - 0,030		
	EN 717-2	Analyse du gaz	mg/(m ² x h)	0,2 - 0,4		
	EN 13986	Classement	Classement	E1		
Émissions des composés organiques volatils	Certification Greenguard Émission chimique faible UL 2818 selon les normes EPA TO-17 e ASTM D 6196 EPA TO-11A e ASTM D 5197	COV individuels	VLA	≤ 0,1		
		Formaldéhyde	ppm	≤ 0,025		
		Total COV	mg/m ³	≤ 0,25		
		Total des aldéhydes	ppm	≤ 0,05		
		4-phénylcyclohexène	mg/m ³	≤ 0,0033		
		Total des particules respirables	mg/m ³	≤ 0,025		
Contact alimentaire - Migration globale	EN 1186-3	3 % acide acétique 24h à 40°C	mg/dm ²	< 10		
	EN 1186-3	50 % éthanol 24h à 40°C		< 10		
	EN 1186-14	95 % éthanol 24h à 40°C		< 10		
	EN 1186-14	isooctane 24h à 40°C		< 10		
Contact alimentaire - Migration spécifique au formaldéhyde	EN 13130-23	3 % acide acétique 24h à 40°C	mg/kg	< 15		
Évaluation de l'action des micro-organismes	EN ISO 846	Croissance microbienne - Fini lisse	Classement	0 - aucune croissance microbienne		
		Croissance microbienne - Fini texturé	Classement	1 - croissance microbienne légère et lente		

Remarque sur les stratifiés avec film de protection adhésif

Les films protecteurs sont conçus pour offrir une protection temporaire de la surface contre la saleté, les rayures et les marques d'outils. Ils ne sont pas conçus pour offrir une protection contre la corrosion, l'humidité ou les produits chimiques.

Les stratifiés recouverts d'un film protecteur doivent être stockés dans un local propre et sec à température ambiante (optimale de 20°C), afin d'éviter le vieillissement et l'exposition aux UV.

Le film protecteur doit être retiré de la surface des stratifiés après l'application et avant l'utilisation de l'élément fini. Dans tous les cas, le retrait doit être effectué dans les six mois après la date d'expédition par Arpa Industriale.

Arpa Industriale n'est pas responsable de la mauvaise utilisation des stratifiés munis d'un film protecteur et des conséquences d'applications non-recommandées.

Remarque sur les stratifiés décoratifs à impressions numériques

Concernant les caractéristiques chimico-physiques des impressions numériques, les stratifiés avec impression numérique peuvent présenter des limites dans leurs applications, comme le contact répété et prolongé avec de l'eau ou de la vapeur. Il est recommandé aux clients de contacter le Service après-vente d'Arpa Industriale afin d'envisager la meilleure option.

Avertissement

Les Fiches Techniques fournissent toutes les informations techniques relatives aux performances du produit, telles qu'évaluées lors de tests conduits par Arpa Industriale ou des organismes d'essais certifiés. Arpa Industriale se réserve le droit de changer ou modifier à tout moment la composition ou le procédé de production de ses produits et, par là même, leurs caractéristiques comme indiqué sur son site internet. Avant toute application, il incombe aux clients et utilisateurs finaux de consulter, sur le site internet d'Arpa Industriale, les informations techniques les plus récentes sur les performances des produits. En tout état de cause, Arpa Industriale se réfère uniquement, dans toute relation contractuelle, aux informations techniques publiées sur son site internet. Arpa Industriale décline toute responsabilité en cas de référence à toute autre information technique sur les produits de la part de l'utilisateur final ou du client.

Détermination de la résistance au glissement des panneaux Arpa & Instructions techniques selon la norme DIN 51130 (06/2004)
Détermination de la résistance au glissement

(Pièces et zones de travail exposées aux risques de glissement)

Méthode de marche sur plan incliné (le plan étant recouvert d'huile de moteur)

Tests effectués par le laboratoire CENTRO CERAMICO, Bologne (Italie)

Produits testés et résultats

NORME	FINITION	Rapports de tests (a)	Date	Exigences	Résultats
DIN 51130 - ref. BGR 181 - 10:2003	LUNA	N° 4695/14 et N° 4696/14 (angl - ital.)	10/09/2014	De 09 à R13	Angle: 26,5° Groupe: R11
DIN 51130 - ref. BGR 181 - 10:2003	QUARZO	N° 4676/14 et N° 4677/14 (angl - ital.)	10/09/2014	De 09 à R13	Angle: 23,2° Groupe: R11

(a) Les rapports de tests (en anglais et italien) sont disponibles sur demande.

Valeurs

Exigences	Angles limites pour adhérence :	Exemple d'utilisation :
R9	Entre 6° et 10° : adhérence normale	Terrasse couverte, salle à manger, salon, etc.
R10	Entre 10° et 20° : adhérence moyenne	Terrasse abritée, salle de bain, entrée, etc.
R11	Entre 20° et 27° : adhérence moyenne +	Terrasse exposée ou près d'un point d'eau (piscine, etc.).
R12	Entre 27° et 35° : adhérence élevée	Utilisation professionnelle.

Mode d'utilisation

Les panneaux autoportants pour planchers de balcons peuvent être utilisés pour la construction et la rénovation de balcons, escaliers, terrasses, podiums, greniers ou installations similaires. Ils ne doivent pas être exposés à des poids ponctuellement excessifs.

Description du produit

Panneaux stratifiés HPL selon les normes EN 438. Surface antidérapante finition Luna ou Quarzo diminuant le glissement. Coloris Unis au choix dans la gamme Arpa For You en cours de validité.

Planification

Prévoir une pente minimale de 1,5 à 2 %. L'eau doit pouvoir s'écouler en permanence et ne doit pas pénétrer dans les trous de perçage et dans les joints des panneaux. Dans les pentes, éviter les joints de travers. Attention, pour une bonne stabilité du panneau, il convient d'avoir une circulation d'air suffisante sur les quatre côtés ainsi que des conditions climatiques uniformes. Les plaques ne doivent pas être collées ou posées directement sur le fond. Distance du sol minimum 10mm. Prévoir une rainure d'écoulement pour l'évacuation de l'eau (l'eau ne doit pas stagner sous les panneaux).

- fixer le panneau dans les quatre coins. Distance du bord, prévoir minimum 2 cm et maximum 10 cm
- la dilatation peut se faire jusqu'à 2mm/ml. Le joint de dilatation entre les panneaux doit être au moins de 10mm.
- les joints doivent être planifiés, de façon que, si parallèles au support, obligatoirement ils tombent sur le support.

Epaisseur	16,0mm
Poids	23.0 kg / m ²
Formats mm	Tolérance (+/- 1,0 mm)
3050x1300	3,97 m ² – 91 kg/panneau
4200x1300	5,46 m ² – 126 Kg / panneau
4200x1600	6,72 m ² – 155 kg / panneau

Espace entre	Charge	Flambage	Flambage	Flambage
Axes L=1000	Maximale	1,5 mm	2,0 mm	3,0 mm
500mm	1200kg/m ²	1000kg/m ²	1200kg/m ²	1200kg/m ²
600mm	800kg/m ²	500kg/m ²	600kg/m ²	900kg/m ²
700mm	500kg/m ²	300kg/m ²	400kg/m ²	500kg/m ²
800mm	300kg/m ²	-----	----	300kg/m ²

Usinage / transport / stockage

Se référer aux informations techniques partie 2 ci-dessous :

http://www.arpaindustriale.com/sites/default/files/download/arpa_informations_techniques_partie2_solid_2013.pdf

Montage

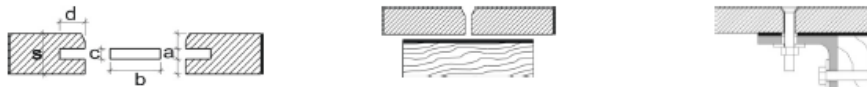
- Les panneaux peuvent être vissés, collés ou encastrés. L'importance, c'est l'utilisation de composants anticorrosifs et résistants de type vis inox.
- Il convient de considérer que les panneaux ARPA SOLID se comportent comme du vrai bois. A l'humidité, ils s'allongent et se rétractent légèrement.
- Si la fixation est réalisée avec des vis, il convient de prévoir un espace de dilatation suffisant et d'utiliser un joint de support en caoutchouc ou en plastique d'une épaisseur d'environ 2 à 3mm.
- En règle générale, il faut compter 2mm de jeu par ml de panneaux.

Exemple : Longueur du panneau 3,0 m → le trou doit être de 6,0mm plus grand que de diamètre de vis utilisée.

- si la fixation est réalisée sur des supports en bois, il est conseillé d'employer des cornières (angles de fixations)
- si collage, il faut absolument une ossature stable. La colle doit être appliquée sans interruption et en quantité suffisante sur toute la longueur de l'ossature. Cela empêche la dilatation des panneaux. Il est indispensable de respecter les prescriptions du fournisseur de colle.

Rainures

- $d = 8\text{mm}$, $a = 4\text{mm}$. Languettes en HPL de $b = 20\text{mm}$, $c = 4,0\text{mm}$ (+/- 0,3)



Usinage

Coupe sur mesure, chanfreinage, rainurage, etc... sur CNC possible.

CREPIM

Société par Actions Simplifiée -792 178 816 R.C.S. ARRAS
Siège social : Parc de la Porte Nord - rue Christophe Colomb.
62700 BRUAY LA BUISSIÈRE France
Tél.: 03.21.61.64.00 Fax : 03.21.61.64.01
E-mail : contact@crepim.fr www.crepim.fr
SIRET 792 178 816 00015 / APE 7112B / T.V.A. FR85 792 178 816

PROCES-VERBAL DE CLASSEMENT DE REACTION AU FEU D'UN MATERIAU

Valable 5 ans à compter du 12 juillet 2017

Selon l'arrêté du 21 novembre 2002 relatif à la réaction au feu des produits de construction et d'aménagement
Laboratoire agréé du Ministère de l'Intérieur (arrêté du 23/03/2010 modifiant l'arrêté du 05/02/1959 modifié)

Procès-verbal n° 1120/04/177 C

Et annexe de 1 page

Matériau présenté par : ARPA INDUSTRIALE SPA
Via Piumati, 91
12042 BRA (CN)
Italie

Référence commerciale : Stratifié compact HPL ARPA - CGS Standard, deux faces décor

Description sommaire : Panneaux stratifiés constitués de plusieurs couches de papier kraft imprégné de résine phénolique ignifuge et sur les deux faces d'une couche de papier décor imprégné de résine mélamine.
Épaisseurs nominales totales : 2 mm à 20 mm
Masse volumique nominale : 1380 (±20) kg/m³.
Coloris présenté : Sabbia 0210 – finition ERRE

Nature de l'essai : NF P 92-501 - Essai par rayonnement
Référence du rapport d'essai : RE 1M 1120/04/117 C du 12/07/2017

Classement :

M2

sur la face décor

Durabilité du classement : Non limitée a priori.

Compte tenu des critères résultants des essais décrits dans le rapport annexé.

Ce procès-verbal atteste uniquement des caractéristiques de l'échantillon soumis aux essais et ne préjuge pas des caractéristiques de produits similaires. Il ne constitue donc pas une certification de produits au sens de l'article L. 115-27 du code de la consommation et de la loi du 3 juin 1994.

« Valable pour toute application pour laquelle le produit n'est pas soumis au marquage CE »

« Valable sur la face d'usage pour toute application non couverte par l'article AM18 du règlement ERP concernant les sièges rembourrés »

A Bruay-la-Buissière, le 12 juillet 2017

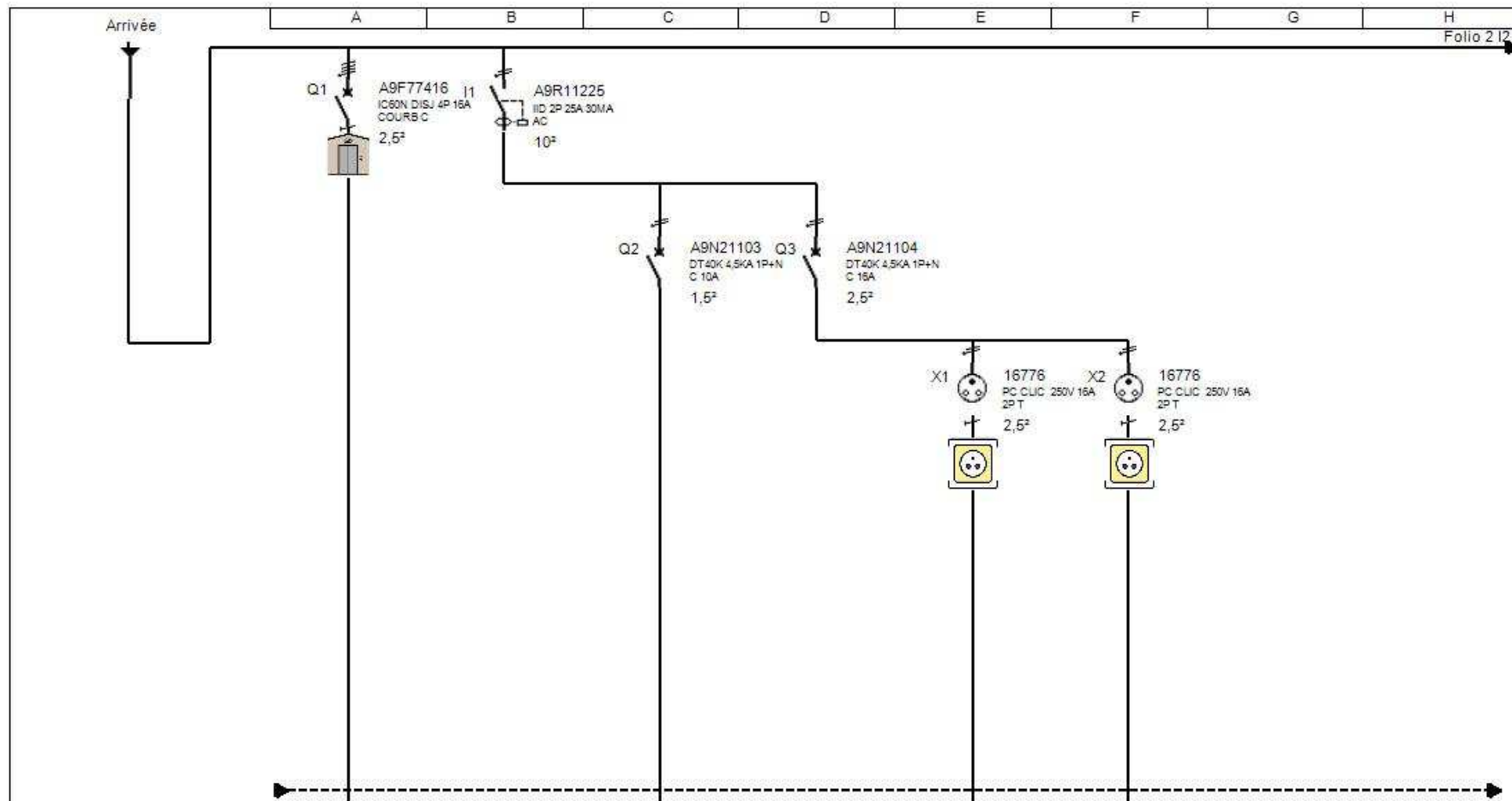
Pour ordre, suppléant du Président, Franck POUTCH


Skander KHELIFI

Le Responsable de la classification


Thomas TURF

Nota. - Sont seules autorisées les reproductions intégrales et par photocopie du présent procès-verbal de classement ou de l'ensemble procès-verbal de classement et rapport d'essais annexé.



Repère fonctionnel	Q1	I1	Q2	Q3	X1	X2	
Local desservi	Ascenseur	Interrupteur différenti	PC Eclairage Cabine	PC	PC Gaine technique	PC Gaine technique	
Application fonctionnelle	Moteur Ascenseur	Interrupteur différenti	Cabine	PC	PC Gaine technique	PC Gaine technique	
Type de câble	
Section de câble (mm²)	2,5²	10²	1,5²	2,5²	2,5²	2,5²	
Longueur de câble (m)	
Nombre de conducteurs	x4+T	x2+T	x2+T	x2+T	x2+T	x2+T	
Point de connexion							

STE : DRIM	Le : 10/10/2019	Affaire : SCHNEIDER DRIM	Schneider Electric
TEL :	Valeur terre en Ohms :	Folio : 1 du coffret DTU 16AMP	